

STIHL®

STIHL FS 55

操作说明书



目录

关于本说明书	2
安全预防措施和操作技术	2
切割配件、防护罩、手柄和背带的 许可组合	9
安装车把式手柄	10
安装环形手柄	11
安装传送环	13
安装防护罩	13
安装切割配件	14
燃油	16
加油	17
调整背带	18
机具的配平	18
起动 / 关闭发动机	19
机具的运输	22
操作说明	23
清洁空气过滤器	23
调节化油器	24
火花塞	26
发动机运转性态	27
机具的存放	27
磨锐金属切割刀片	27
割草头的保养	28
经销商执行的检查	29
保养与维护	30
最小化磨损和避免损坏	32
主要部件	33
技术规格	34
保养与维修	35
报废处理	35
EC 一致性声明	36

尊敬的客户：

非常感谢您选择了 STIHL 公司的优质产品。

产品制造过程采用现代生产工艺并依靠健全的质保体系，我们全力以赴，以保证您对我们的产品感到满意，并且使用起来得心应手。

如果您对本产品有何疑问，请与有关经销商联系或者直接咨询我们的销售部门。

此致



Nikolas Stihl 博士

STIHL®

本说明书受版权保护。保留所有权利，特别是复制、翻译及使用电子系统处理的权利。

FS 55, FS 55 C, FS 55 R, FS 55 RC

关于本说明书

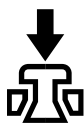
图形符号

机具上图形符号的含义在本手册中均有相应说明。

根据相关型号不同，机具上可能带有以下图形符号。



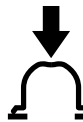
燃油箱；汽油和机油的燃料混合物



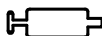
操作减压阀



手动燃油泵



操作手动油泵



润滑脂管



进气：夏季操作



进气：冬季操作



把手加热装置

文本段落中的标识



警告

有意外事故、人身伤害或严重财物损失的危险警告。



注意

可能造成机具或个别零件损坏的注意事项。

工程改进

STIHL 的理念是不断对其所有产品进行改进。出于此原因，我们会定期对产品的设计、工程及外观作出修改。

因此，本手册可能未涵盖某些变更、修改和改进。

安全预防措施和操作技术



因切割配件转速很高，操作本动力工具时务请遵守专门的安全规则，以降低人员受伤的危险。



首次使用前必须详读使用说明书，并妥善保管以备后用。不遵守使用说明书可能会导致严重伤害甚至生命危险。

请遵守所有适用的当地安全规则、标准和法令。

如果您以前从未使用过此类型的动力工具：必须让销售商或其他有经验的用户示范如何操作机具，或者参加一次有关操作方面的专业培训班。

未成年人不得使用动力工具。

让围观者（尤其是儿童和动物）远离工作区域。

不使用动力工具时，请关闭工具以确保其不会危及他人。确保其不被未经授权的人员使用。

使用者必须对避免伤及第三方以及造成其财产损失负责。

外借或出租动力工具时，请将说明书一并交与对方。确保任何使用者均理解本说明书中包含的信息。

国家和 / 或当地法规可能会限制产生噪声的动力工具的使用次数。

动力工具的使用者必须休息充分且身体及精神状态良好。

如果您的身体状况可能会因紧张的工作而恶化，请在操作动力工具前先咨询医生。

如果您装有心脏起搏器：尽管本动力工具的点火系统产生的电磁场非常弱，但仍可能会对某些心脏起搏器造成干扰。为降低对健康的危害，STIHL 建议使用心脏起搏器的人员事先咨询医生及心脏起搏器制造商。

服药或饮酒后不能使用动力工具，因为此类物质可能会影响视力、反应能力或判断力。

依据具体安装的切割配件，动力工具只可用于切割草、野生植物、灌木、矮树从、丛林、直径较小的树和类似植物。

请勿将动力工具用于其他用途，以免增加发生事故的风险。

只能使用经 STIHL 明确许可而适用于此动力工具型号或者在技术上等同的切割配件及附件。如果您对此尚存疑问，请咨询维修经销商。为避免出现事故及损坏机具，只可选用高品质刀具及配件。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产刀具及配件。这些配件专门针对本产品进行设计，其性能可以满足您的作业要求。

切勿尝试以任何方式改造动力工具，以免增加造成人身伤害的危险。STIHL 对于因使用未授权配件而造成的人身伤害或财产损失不承担任何责任。

请勿使用压力清洁剂来清洁机具。其猛烈的水流可能会对机具部件造成损坏。

本动力工具附带的防护罩无法保护操作者免受切割配件甩出的所有物体的伤害（石块、玻璃、金属线等）。此类物体可能还会跳起，然后击中操作者。

工作服和劳保装备

按规定穿着工作服和佩戴劳保装备。



工作服必须坚固耐用且不能妨碍行动。不得穿工作大衣，而应穿戴紧身防割保护工作服（可保护全身的安全工作套装）。



请勿穿戴可能被树枝、刷子或机具的运动部件挂住的衣物。请勿佩戴围巾、领带或首饰。束起并扎牢长发（例如，戴发网、帽子和安全帽等等）。



要穿有防滑底和钢质鞋头的劳保鞋。

仅当使用尼龙绳割草头时，才可以穿有防滑底的较结实的鞋以代替劳保鞋。



警告



为了避免眼部受到伤害，根据欧洲标准 EN 166，应穿戴舒适合身的防护眼镜。确保防护眼镜合身。

应佩戴面罩并确保其合身。单独佩戴面罩不足以保护眼睛。

佩戴听力保护装置，例如耳塞或耳罩。

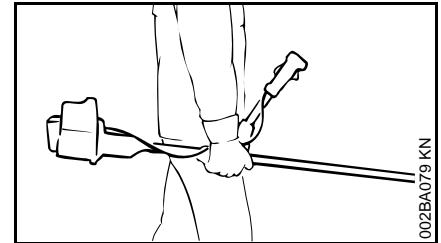
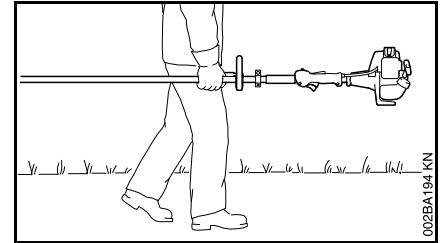
当在高灌木丛中以及在坠落物体可能造成头部受伤的危險场所中进行间伐作业时，要带上安全帽。



佩戴以耐用材料（例如皮革）制成的耐磨损手套。

STIHL 提供整套的人身防护衣物和设备。

动力工具的运输



切记关闭发动机。

必须挂到背带上或者靠传动杆正确保持平衡来运送机具。

为避免被割伤，在切割配件上安装运输保护装置，即使是短途也要这样做——“另请参阅机具的运输”。



为避免严重烫伤，请勿接触机具的灼热部分，包括齿轮箱。

放在车上运输时：应谨防动力工具倾倒、燃油泄漏或损坏。

加油



汽油特别易燃。勿近明火。不要让燃油溢出，严禁烟火。

加油前务必关闭发动机。

不得对处于灼热状态的发动机加油，**燃油可能会溅出并引发火灾。**

小心地打开油箱盖，以使内部高压慢慢释放而不至于溅出燃油。

只能在通风良好的区域为动力工具加油。一旦有燃油溅出，应立即擦拭机具 - 如果工作服上沾上燃油，则立即更换。



加完油后，尽可能旋紧油箱盖。

如此就能降低由于发动机振动导致油箱盖松动而洒出汽油的危险。

为降低严重或致命烧伤的危险，请检查燃油是否有泄漏。如果发现燃油泄漏，则切勿在解决泄漏问题前起动或运行发动机。

起动机

检查动力工具是否正确安装且状态良好，参阅说明书中的相应章节。

- 检查燃油系统泄漏情况，尤其注意可见部件，例如油箱盖、软管连接及手动燃油泵（仅针对配有燃油泵的机型）。如存在泄漏或损坏，请勿起动发动机 - **以免引起火灾**。再次使用之前先由服务经销商进行机具维护。
- 只采用切割配件、防护罩、把手和背带的许可组合。必须正确、牢固地安装所有部件。
- 组合移动开关 / 关闭开关必须能够很容易地移到 **STOP** 或 **0** 位。
- 油门卡（如果已安装）和油门的操作必须要灵活 - 油门必须可以自动返回怠速位置。
- 检查火花塞插头是否插紧，如果插头松动，则可能会冒出火花，从而点燃油气混和物并**引发火灾**。
- 检查切割工具安装是否正确和牢固，以及状况是否良好。
- 检查保护装置（例如切割配件、转盘的防护罩）是否损坏或磨损。一定要更换已损坏的部件。不要使用防护罩已损坏或转盘已磨损（文字和箭头不清晰）的机具。
- 切勿尝试以任何方式改造控制或安全保护装置。
- 保持把手的干净和干燥、无油污和灰尘，以确保动力工具的使用安全。
- 根据身高和臂长调整背带和把手。请参阅“调整背带”与“调整修边机 / 灌木切割机的平衡”章节。

为避免发生意外事故，请勿使用已损坏或安装不正确的动力工具进行作业。

如果使用肩背带或双肩背带：请先练习如何在紧急情况下解开并放下动力工具。为避免造成损坏，在练习时请不要将动力工具扔到地上。

起动发动机。

起动发动机时必须离开加油地点至少 3 米，而且只能在户外。

将机具放在开阔区域内的平稳地面上。确保立足点具有良好的平衡性和稳定性。握牢机具。切割配件必须离开地面及其他一切障碍物，因其可能会在发动机起动时转动。

动力工具只能由一人操作。**为避免因甩出物而导致人身伤害**，请防止其他人进入以您所在位置为中心、半径为 15 米的区域内 - 即使在起动时也是如此。



为避免受伤，请不要触碰切割配件。



请勿手提动力工具悬空起动 - 请按说明书起动发动机。请注意，松开油门后，切割配件会在短时间内继续转动 - **惯性作用**。

检查怠速设置：当发动机在油门松开的情況下空转时，切割配件必须静止不动。

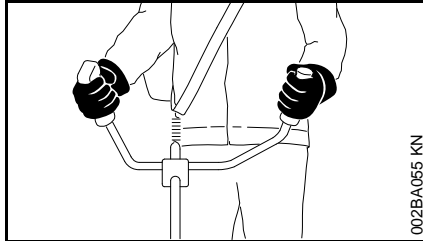
为避免发生火灾，请勿将热废气和发烫的消声器靠近易燃物质（例如木屑、树皮、干草、燃料）。

把持和控制动力工具

始终要用双手握牢把手以保持动力工具稳定。

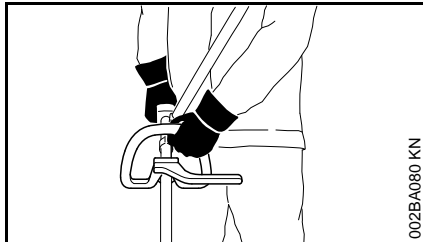
确保立足点始终具有良好的平衡性和稳定性。

带车把式把手的机型



右手握住控制把手，左手握住左把手。

带环形把手的机型

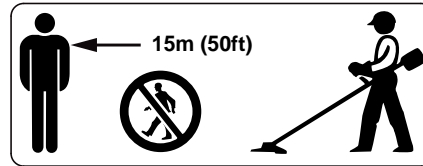


在带环形把手和档杆的机型上，用左手握住环形把手，右手握住控制把手。

工作时

确保立足点始终具有良好的平衡性和稳定性。

如果面临即将到来的危险或发生紧急情况时，请立刻将组合移动开关 / 关闭开关切换到 **STOP** 或 **0** 以关闭发动机。



切割配件可能会挂住物体并将其甩出很远的距离，导致人身伤害 - 因此，请防止其他人进入以您所在位置为中心、半径 15 米的区域内。**为避免造成财产受损**，其他物体（车辆、窗户）同样也要保持该距离。即使保持 15 米或以上的距离，也仍然存在发生危险的可能性。

为确保切割配件在您松开油门后停止转动，一定要保证正确的发动机怠速。

定期检查和调整怠速。如果切割配件在发动机空转时仍继续运行，则将机具交由服务经销商检查。STIHL 推荐授权的 STIHL 维修经销商。

在光滑的场地中工作时应特别注意（结冰、地面潮湿或积雪），在斜坡或不平坦路面工作时亦应如此。

小心障碍物：树根和树桩都可能使您摔倒或绊倒。

请务必站在地面上作业，切勿在梯具上、工作台上或任何其他支撑不稳的地方作业。

佩戴听觉保护装备时请提高警觉，因为此时您可能不易察觉警告（喊叫、警报等）。

为了避免发生意外事故，工作一段时间后应适当休息，以免疲倦或过度劳累。

在白天且能见度良好时小心冷静地工作。保持警觉，以免伤及他人。



动力工具会在发动机运转后立即产生有毒废气。这些有毒气体可能无色无味，且含未燃烧的碳氢化合物和苯。切勿在室内或通风不良的场所运转发动机，即使机具配有触媒转化器。

为避免吸入有毒废气导致严重或致命伤害，在水沟、凹槽或者狭窄范围内工作时，必须保证有足够的空气流通。

为避免发生意外事故，请在出现恶心、头痛、视觉障碍（如视力下降）、听力障碍、头晕或无法集中注意力等情况时，立即停止工作。除其他可能性外，这些症状还可能由工作区域中浓度过高的废气所致。

操作动力工具时，应最大限度地减少机具产生的噪声和排出气体，避免在不必要的情况下开动发动机，而只在进行作业时才加大发动机油门。

为避免火灾，操作机具或站在动力工具附近时**请勿吸烟**。请注意，燃料系统中可能有易燃的汽油挥发物逸出。

工作过程中所产生的粉尘、油气和烟雾可能会危及健康。如果工作区域的灰尘或烟气很重，请配戴呼吸器。

如果动力工具承受了超出设计要求的异常高负荷（如严重撞击或坠落），则必须在继续使用前先检查其状态是否完好 - 请参阅“启动前”。

检查燃料系统（尤其注意是否有漏损），并确定安全装置可以正常运作。如果动力工具出现损坏，则立即停用。如有疑问，请咨询服务经销商。

请勿在启动油门位置操作动力工具 - 因为在此位置无法控制发动机的速度。



为防止甩出的物体造成伤害，针对所用类型的切割配件，切勿在不具备适当防护罩的情况下操作本机具。



检查工作区域：石块、金属物体或其他坚硬的物体可能会甩出 15 米开外，造成人身伤害，或损坏切割配件并造成财产损失（如停放的车辆、窗户等）。

在有障碍、杂草密集的地方作业时，要特别小心。

当切割高灌木丛，或在矮树和树篱下切割时：切割配件的作业高度最少要保持 15 厘米以免伤及小动物。

务必在设备停用前关闭发动机。

操作期间应经常检查切割配件，如果发现切割性能明显变化，则立即进行检查：

- 关闭发动机。紧握机具，待切割配件停止运动。
- 检查刀片的状态和牢固性，查看有无裂纹。
- 检查锋利度。
- 立即更换已损坏或钝的切割配件，即使它们只有表面裂纹。

定期清除切割配件架上的杂草和植物残体 - 从切割配件或防护罩中移走任何堵塞物。

为**避免受伤**，请在更换切割配件前关闭发动机。



操作过程中齿轮箱会变得灼热。为**避免烫伤**，请勿触碰齿轮箱壳体。

使用割草头时

配备防护罩及说明书中指定的附加件。

所使用的防护罩必须要带有正确安装的绳长限定刀片，以确保割草绳可被自动修剪至许可长度。

为**避免受伤**，在手动调整可调节割草头的尼龙绳前，务必先关闭发动机

在设备中使用过长的尼龙切割绳会降低发动机的工作速度。这会使离合器连续打滑，并导致重要部件（如离合器、塑料外壳部件）过热和损坏，而且发动机空转时旋转的切割配件会**增加受伤的危险**。

使用金属切割配件

STIHL 推荐使用 STIHL 原产的金属切割配件。这些配件专门针对您的型号进行设计，其性能可以满足您的作业要求。

金属切割配件转速极高。机具、配件及待切割材料会产生作用力。

要定期按照规定磨锐金属切割配件。

金属切割配件磨锐不均会导致不平衡，对机具施加超高负荷并增加**断裂的危险**。

钝的或未正确磨锐的切割边缘会增加切割配件的负荷，并更容易使部件开裂或脱落，造成**受伤的危险**。

每次与坚硬物体（如石块、岩石或金属物体）接触后，应检查金属切割配件是否有裂纹或弯曲。为**降低受伤的风险**，应使用锉刀除去毛刺及其他可见凸起，以免其在操作期间高速脱离并甩出。

如果旋转的金属切割配件碰到石块或其他坚固物体，会有擦出火星的风险，某些情况下可能导致易燃物起火。干植物及灌木丛同样易燃，尤其是在炎热干燥的天气条件下。如果存在火灾风险，请勿在可燃物、干植物或灌木丛附近使用金属切割配件。请务必联系当地林业局，了解火灾隐患相关信息。

切勿继续使用切割配件，或尝试通过焊接、矫直或者改变形状来修理已损坏或有裂纹的切割配件（否则会破坏平衡性）。

这有可能导致部分切割配件碎片脱落并以较高速度击中操作者或旁观者，造成**严重或致命伤害**。

使用金属切割配件时，为降低上述风险，切勿使用大于指定直径的金属切割配件。不可过重。配件必须采用品质合格的材料制造，且具有正确的几何形状（外形、厚度）。

为**降低受伤的风险**，由 STIHL 以外的厂商制造的金屬切割配件，其厚度不得过大或过小，形状不得存在差异，且直径不得大于 STIHL 认可用于本动力工具机型的金属切割配件的最大尺寸。

振动问题

长时间使用动力工具可能会因振动而造成手部血液循环障碍（白手指病）。

如今尚无法确定一个普遍适用的使用时间，因为它取决于多方面的因素。

使用时间可以因下列因素而延长：

- 手保护装备（保暖手套）
- 工作间歇

使用时间因下列因素而缩短：

- 操作者本身的血液循环就差（特征：手指经常冰凉、感觉发麻）。
- 外界温度低。
- 把手握力大小（握力大时会限制血液循环）

经常长时间使用链锯的人应该仔细观察手部的情况。如果出现上述症状（例如手指发麻），则应及时就医。

保养与维修

定期维修机器。请勿尝试本说明书中没有提及的保养或维修工作。其他所有工作应由维修商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的维修商进行保养与维修工作。STIHL 经销商有机会参加定期的培训课程，并可以获得必要的技术信息。

为避免出现事故及损坏机具，只可选用高品质的备用零件。如果您对此尚存疑问，请咨询维修商。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产配件。这些配件专门针对您的型号进行设计，其性能可以满足您的作业要求。

为减少受伤的危险，**请务必先关闭发动机**，随后再对机具进行任何维护、修理或清洁工作。- 例外情况：调节化油器和怠速。

在拔除火花塞插头或火花塞时，请勿使用启动绳启动发动机，除非组合移动开关 / 停止开关位于 **STOP** 或者 **0** 位置时，否则可能会因冒出火花而**引发火灾**。

为避免发生**火灾**，请勿在明火附近维修或存储机具。

定期检查油箱盖有无漏损。

仅使用 STIHL 认可的火花塞并确保其状况良好，请参阅“技术规格”。

检查点火导线（绝缘良好、连接牢固）。

检查消声器状态。

为避免发生**火灾或损坏听力**，如果消声器损坏或缺失，请勿操作机具。-

不要碰触灼热的消声器，以免**烫伤**。

防护罩上的符号

防护罩上的**箭头**指示了切割配件的正确旋转方向。

防护罩外层上使用以下几种符号来表示切割工具和防护罩的许可组合。



防护罩仅与割草头一起使用。切勿使用金属切割配件。



请勿将防护罩与灌木刀片或圆锯刀片配合使用。

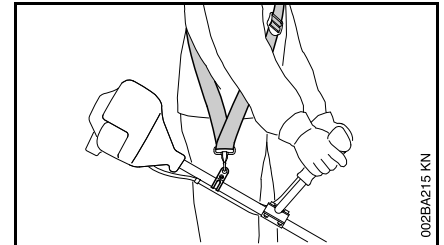


切勿将防护罩与割草头一起使用。



防护罩仅与割草刀片组合使用。

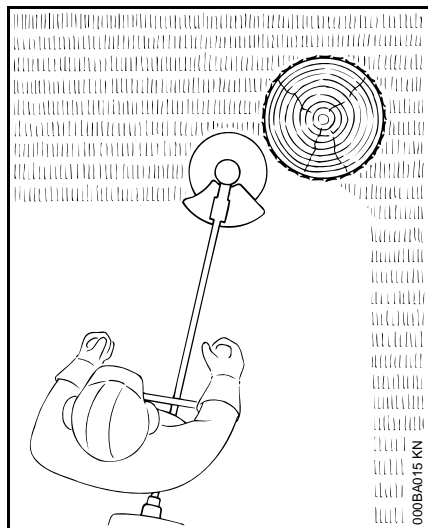
单肩背带



- 请使用单肩背带。
- 在发动机运转时，将机具挂到单肩背带上。

割草刀片必须结合单肩背带使用。

带尼龙绳的割草头



使用尼龙绳可实现柔性切割，以便在树木、栅栏柱等的周边进行滚边和修剪作业 - 不易损伤树皮。

割草头随附有说明书。请遵照说明书所述为割草头重新装上尼龙绳。



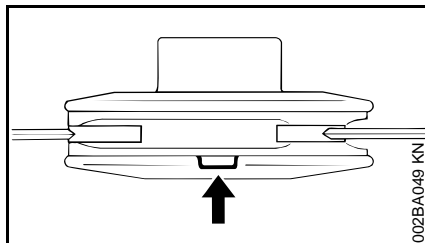
警告

为避免受到严重伤害，切勿用电线或钢丝绳代替尼龙绳。

带聚合物刀片的 STIHL Polycut 割草头

用于草坪无障碍边界切割（没有桩、栅栏、树或其他障碍物）。

注意磨损限定标记！



如果 PolyCut 割草头上的其中一个磨损限定标记被磨穿（箭头所示）：请勿继续使用割草头。安装新的切割头。否则割草头甩出物会造成受伤的危险。

务必遵照 PolyCut 割草头的保养说明操作。

PolyCut 也可配备割草绳，用于代替聚合物刀片。

割草头随附有说明书。请遵照说明书所述为割草头装上聚合物刀片或尼龙绳。



警告

切勿用电线代替尼龙绳 - 避免受伤。

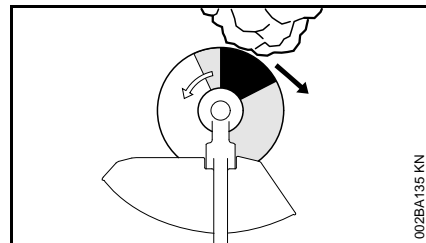
金属切割配件的反冲危险（刀片反推力）



警告

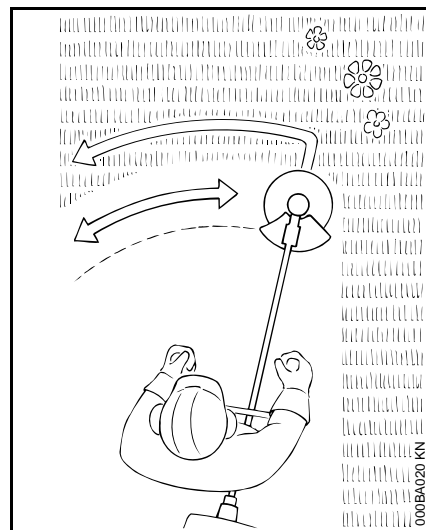


在使用金属切割配件时，如果旋转刀片碰到坚固物体（如树干、树枝、树桩、石块或类似物体），会发生反冲危险。机具会被甩向右侧或后方 - 与配件的旋转方向相反。



如果旋转的切割配件的黑色区域碰到坚固物体，发生反冲的危险最大。

割草刀片



仅适用于草皮及杂草 - 以镰刀一样的弧形轨迹摆动灌木切割机。

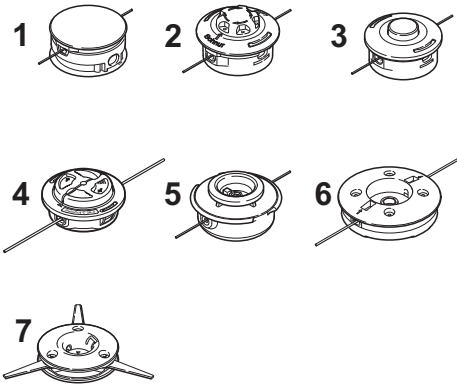
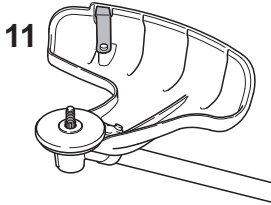
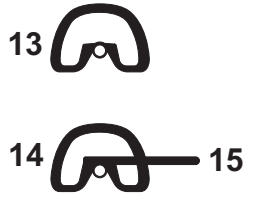
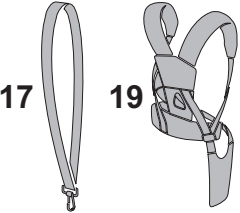
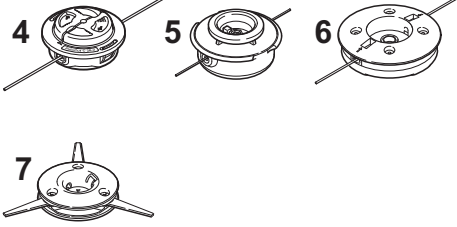
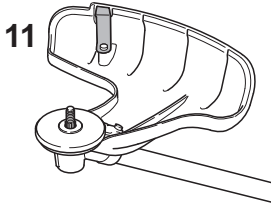
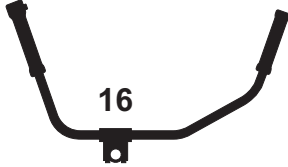
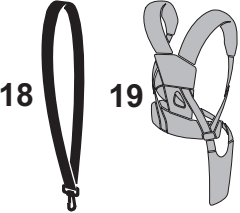
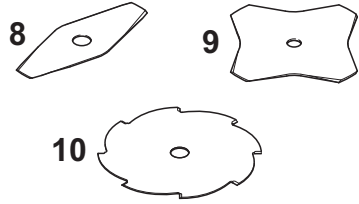
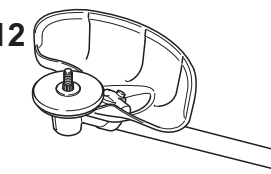
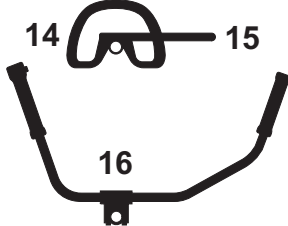
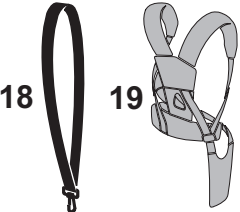


警告

使用不当可能会损坏割草刀片 - 甩出物导致伤害。

如果割草刀片已明显变钝，请按规定将其重新磨锐。

切割配件、防护罩、手柄和背带的许可组合

切割配件	防护罩	手柄	背带
			
			
			

0000-GXX-0398-A1

许可的组合

根据您希望使用的切割配件，从表格中选择正确的组合。



警告

为安全起见，只有在表格的每一行内所示的切割配件、防护罩、把手和背带才可一同使用。因为有发生意外事故的风险，禁止采用其他组合方式。

切割配件

割草头

- 1 STIHL SuperCut 20-2
- 2 STIHL AutoCut C 25-2
- 3 STIHL AutoCut 25-2
- 4 STIHL AutoCut C 26-2
- 5 STIHL TrimCut 31-2

- 6 STIHL DuroCut 20-2
- 7 STIHL PolyCut 20-3

金属切割配件

- 8 割草刀片 230-2
(直径 230 mm)
- 9 割草刀片 230-4
(直径 230 mm)
- 10 割草刀片 230-8
(直径 230 mm)



警告

不允许使用非金属割草刀片。

防护罩

- 11 适用于割草头的防护罩
- 12 防护罩 金属切割配件的磨锐用辅助工具

手柄

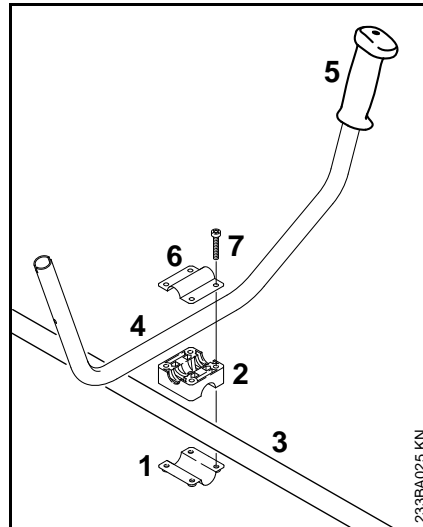
- 13 环形把手
- 14 环形把手 带有
- 15 挡杆
- 16 自行车式把手

背带

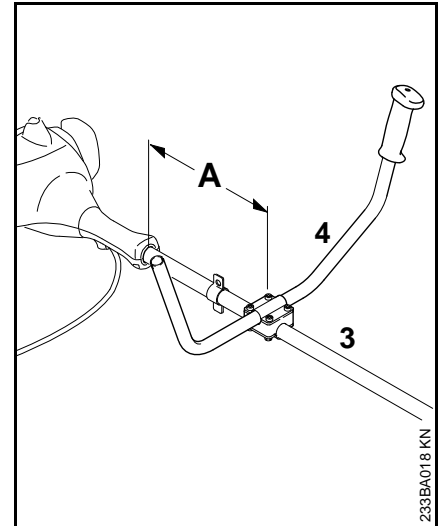
- 17 可以使用单肩背带
- 18 必须使用单肩背带
- 19 可以使用双肩背带

安装车把式手柄

安装手柄杆

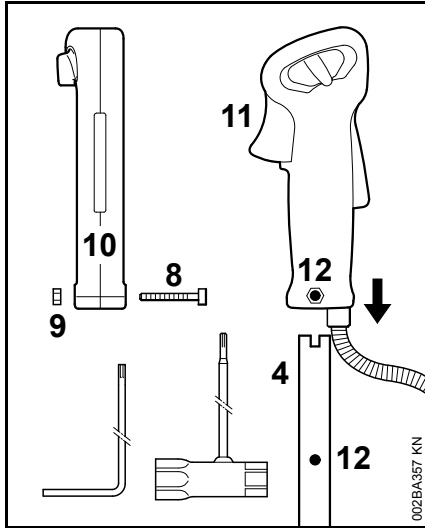


- 在轴 (3) 上安装夹紧装置 (1) 及手柄杆支座 (2)
- 将手柄杆 (4) 放置在手柄支座中 - 橡胶手柄 (5) 必须在左侧 (从发动机方向看向手柄杆)。
- 把夹紧装置 (6) 放在手柄支座上
- 将螺钉 (7) 插入零件孔中, 并将它们旋转入夹紧装置 (6), 直至拧紧



- 在位于轴 (3) 上的发动机壳体前方大约 15 cm (6 in) 的距离处 (A) 锁紧手柄杆 (4)
- 对齐手柄杆并拧紧螺钉

连接控制把手



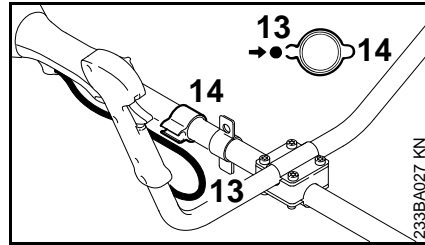
- 使用组合扳手或内六角扳手拧松螺杆 (8) - 螺母 (9) 留在控制手柄内 (10)
- 使油门 (11) 正面朝向齿轮箱，将控制手柄推到把手杆 (4) 上直至孔 (12) 对齐
- 拧入螺栓 (8) 并上紧

固定油门线



注意

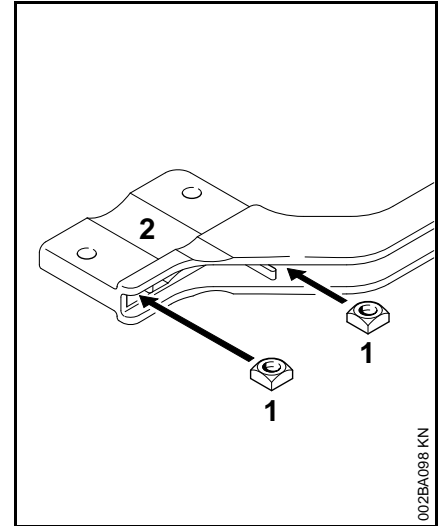
请勿扭结油门线或使其在转弯半径小的位置运转 - 油门必须可以自由移动！



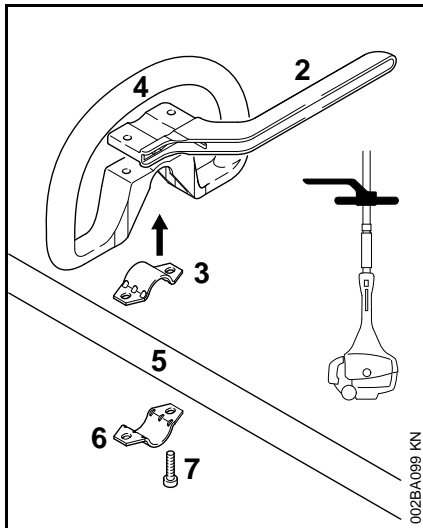
- 将油门线 (13) 按压到油门杆支座 (14) 上

安装环形手柄

安装带档杆的环形手柄

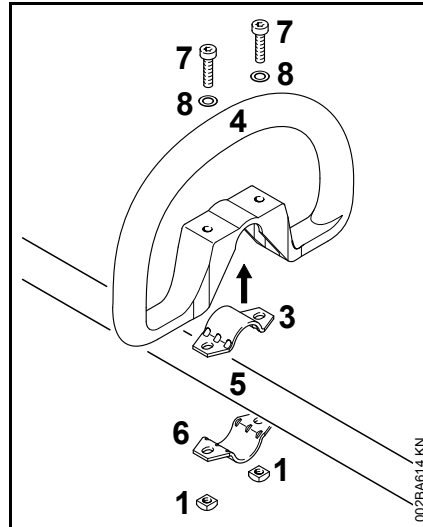


- 将方形螺母 (1) 装入挡杆 (2) 中；务必将孔对齐。



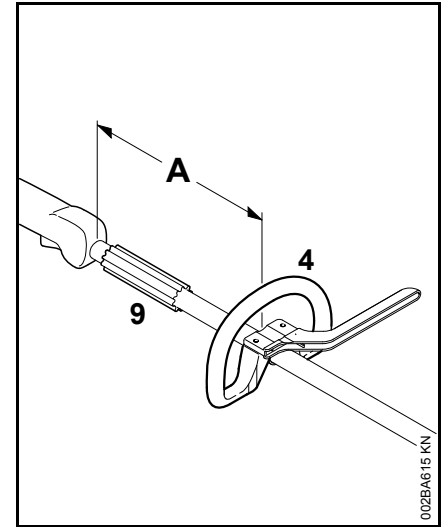
- 将卡箍 (3) 放入环形手柄 (4) 中，然后将二者一同置于传动杆 (5) 上。
- 将夹板 (6) 置于传动杆上。
- 将挡杆 (2) 如图所示放置到位。
- 将孔对齐。
- 将螺钉 (7) 插入孔中并将螺钉拧入档杆 (2)，直至无法旋动。
- 请参阅“固定环形把手”。

安装不带档杆的环形手柄



- 将卡箍 (3) 放入环形手柄 (4) 中，然后将二者一同置于传动杆 (5) 上。
- 将夹板 (6) 置于传动杆上。
- 将孔对齐。
- 将垫片 (8) 套到螺钉 (7) 上，然后将螺钉放入孔内。装上方形螺母 (1) 并将其拧紧，直到无法转动。
- 请参阅“固定环形把手”。

固定环形把手



可通过更改距离 (A) 调节环形把手以适应操作者的身高和臂长以及应用。

建议：距离 (A)：约 20 cm (8 in)

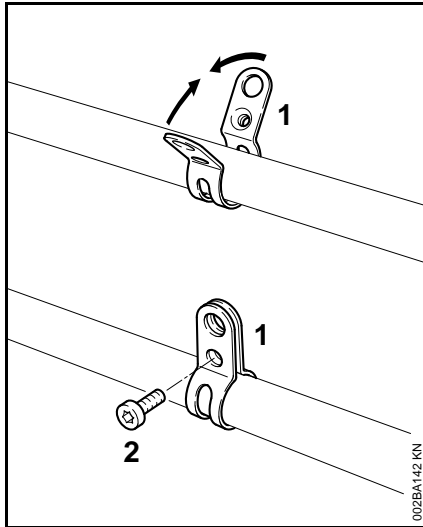
- 将把手滑到所需位置。
- 调整环形手柄 (4)。
- 拧紧螺钉直到环形把手不再在传动杆上旋转。若未安装挡杆 - 根据需要锁定螺母。

管套 (9) (并非所有型号都有安装) 必须位于环形手柄与控制柄之间。

安装传送环

金属型号

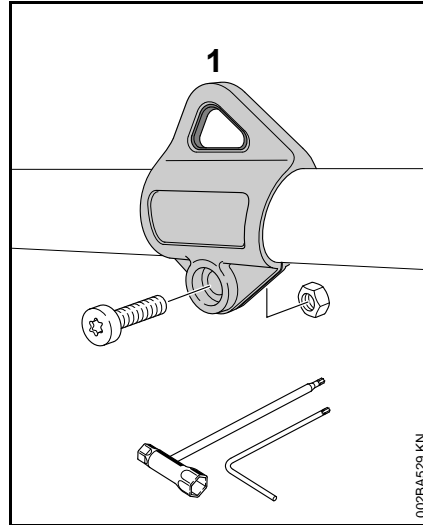
传送环可作为机器标配提供，或可作为特殊配件提供。



有关传送环的位置信息，请参阅“主要部件”。

- 将夹紧装置 (1) 放在传动杆上，并使**螺纹孔处于左侧**（从发动机方向看）。
- 将夹紧装置的两头压在一起并在此位置上保持固定。
- 插入 M6x14 螺钉 (2)。
- 调整传送环。
- 拧紧螺钉。

聚合物型号

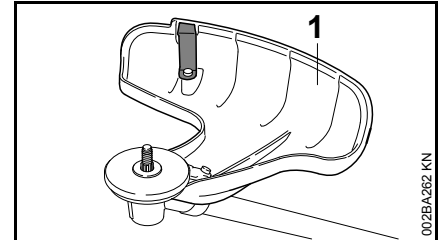


有关传送环的位置信息，请参阅“主要部件”。

- 将传送环 (1) 沿传动杆推动。
- 将 M5 螺母插入传送环的六角凹槽中。
- 安装 M5x14 螺钉。
- 调整传送环。
- 拧紧螺钉。

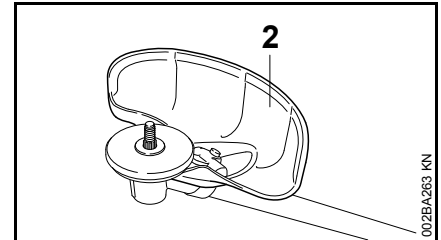
安装防护罩

使用正确的防护罩



警告

防护罩 (1) 已被许可仅用于割草头，因此必须在安装割草头之前安装

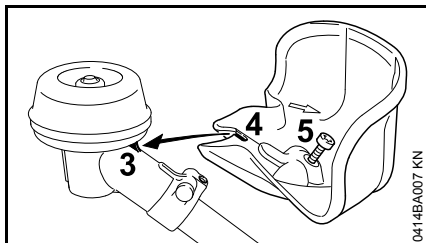


警告

防护罩 (2) 已被许可仅用于割草刀片，因此必须在安装割草刀片之前安装

安装防护罩

防护罩 (1) 和 (2) 以相同方法安装在齿轮箱上。

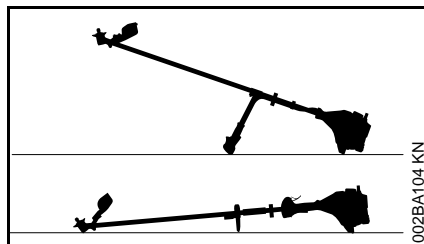


- 将防护罩靠着齿轮箱放好，以便使凸点 (3) 卡入防护罩上的凹槽 (4) 中。
- 插入螺钉 (5) 并向下拧紧。

在某些型号的机具上，M5x14 螺钉松动地拧在防护罩上进行包装。

安装切割配件

将动力工具置于地面



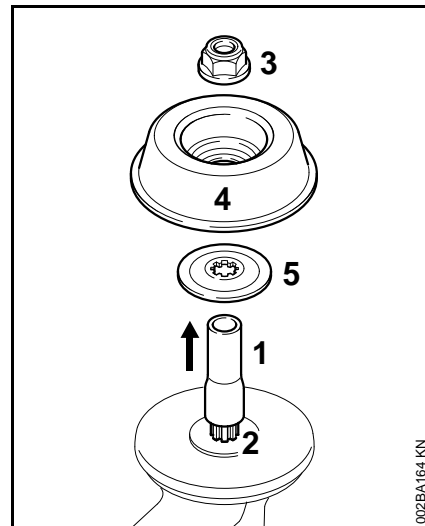
- 关闭发动机。
- 背部朝下放置动力工具，以使切割配件安装面朝上。

安装金属切割配件的固定件

所提供的紧固件取决于作为原始设备随新机具一起提供的切割配件。

带安装五金件的机具

可能安装了割草头或金属切割配件。



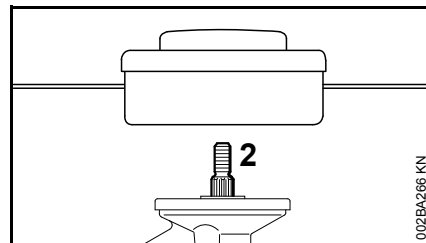
依据具体安装的切割配件，可能需要使用螺母 (3)、转盘 (4) 和止推垫圈 (5)。

这些配件包括在机具随附的套件中，也可作为专用配件提供。

拆卸运输锁

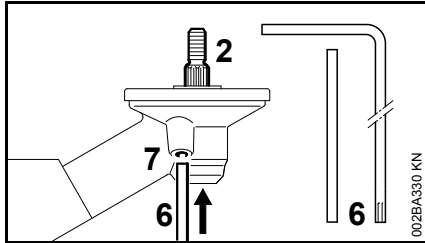
- 从轴 (2) 上拔下导套 (1)。

没有安装五金件的机具



仅可使用直接安装在轴 (2) 上的割草头。

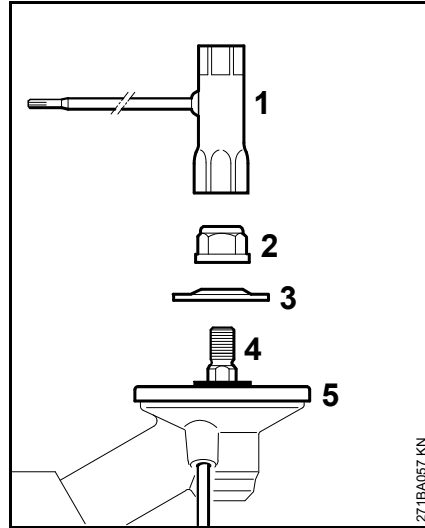
锁定轴



输出轴 (2) 必须使用止动销 (6) 或螺丝刀 (6) 锁定，以安装或拆下切割工具。这些部件为机具出厂标配，或作为专用配件提供。

- 将止动销 (6) 或螺丝刀 (6) 插入齿轮箱上的孔 (7) 直至停止 - 轻微施加压力。
- 转动轴、螺母或切割配件，直到止动销完全滑到位并将轴锁定为止。

拆卸紧固件



- 锁定轴。
- 使用组合扳手 (1) 顺时针旋松并卸下螺母 (2) (左旋螺纹)。
- 从轴 (4) 上取下止推垫圈 (3)。请勿取下转盘 (5)。

安装切割配件

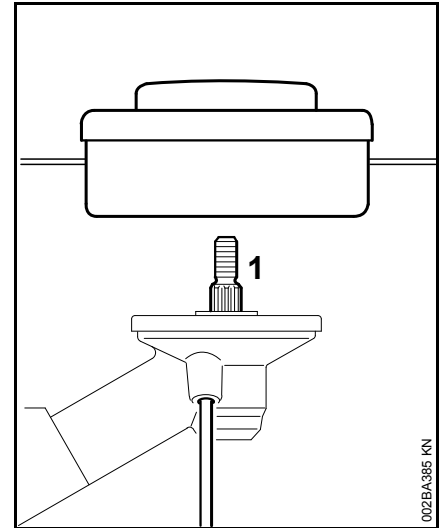


警告

使用与切割配件相称的防护罩 - 请参阅“安装防护罩”。

使用固定螺钉安装割草头

妥善保管好割草头的说明书。



- 将割草头沿逆时针方向拧到轴 (1) 上，直至无法转动。
- 锁定轴。
- 牢固地拧紧割草头。



注意

取下用于锁定轴的工具。

卸下割草头

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向拧下割草头。

安装金属切割配件

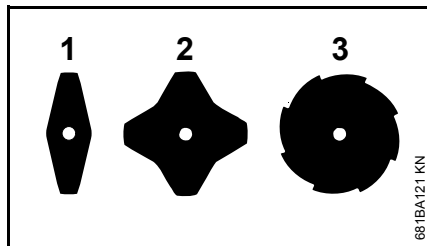


警告

请佩戴防护手套，以避免双手与锋利的刃口直接接触。

只能安装金属切割配件。

检查切割配件的旋转方向

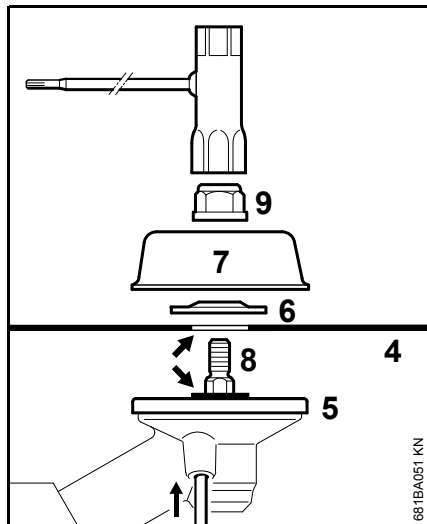


割草刀片的刃口 (1) 和 (2) 可指向任一方向 - 这些切割配件须定期翻转以避免单侧磨损。

割草刀片 (3) 的刃口必须指向顺时针方向。



在防护罩内侧用箭头标出了旋转方向。



- 将切割配件 (4) 置于推力板 (5) 上。



导套环 (箭头所示) 必须位于切割配件的安装孔内。



使用切割配件可选的专用推力板 (5) - 如有必要, 请维修商检查机具。

如果新的灌木切割机配备有金属切割配件, 那么也已经安装了正确的推力板 (5)。

固定切割配件

- 安装止推垫圈 (6) - 凸面朝上。
- 安装转盘 (7)。
- 锁定轴 (8)。
- 使用组合扳手 (14) 将安装螺母 (9) 沿逆时针方向拧到输出轴上并向下拧紧。



如果安装螺母变得过松, 请更换新螺母。



取下用于锁定轴的工具。

卸下金属切割配件



请佩戴防护手套, 以避免双手与锋利的刃口直接接触。

- 锁定轴。
- 沿顺时针方向旋出安装螺母。
- 从齿轮箱卸下切割配件及其紧固件 - 但请勿取下推力板 (5)。

燃油

发动机必须用汽油和机油的混合物驱动。



出于健康考虑, 请避免皮肤直接与汽油接触或吸入汽油挥发物。

STIHL MotoMix

STIHL 推荐使用 STIHL MotoMix。此种即用燃料混合物不含苯和铅, 辛烷值较高, 并可确保混合比始终正确。

STIHL MotoMix 采用 STIHL HP Ultra 二冲程发动机油, 可显著延长发动机的使用寿命。

MotoMix 并非在所有市场都可买到。

燃料的混合



不适合的燃料或润滑剂及不正确的混合比例都会对发动机造成严重破坏。劣质汽油或机油可能损坏发动机、密封圈、导管和油箱。

汽油

只能使用最小辛烷值为 90 的含铅或无铅高品质品牌汽油。

有触媒转化器的机具必须使用无铅汽油。



使用数箱含铅汽油后, 触媒转化器的性能就会明显下降。

如使用乙醇含量超过 10% 的汽油，可能会造成带有手动调节化油器的发动机出现运转问题，因此该类汽油不得用于此类发动机。

配有 M-Tronic 的发动机使用乙醇含量达 25% (E25) 的汽油可全功率运行。

机油

只允许使用优质二冲程机油 - 首选 **STIHL HP、HP Super 或 HP Ultra**，因其专门针对 **STIHL 发动机** 配制，**HP Ultra** 可以保证高性能，发动机具有较长的使用寿命。

上述发动机油并非在所有市场都可买到。

对于配备了触媒转化器的机型，其混合燃料仅能使用 **STIHL 50:1 二冲程机油**。

混合比

STIHL 50:1 二冲程机油：50 份汽油 + 1 份机油

示例

汽油 公升	STIHL 50:1 发动机油	
	公升	(ml)
1	0.02	(20)
5	0.10	(100)
10	0.20	(200)
15	0.30	(300)
20	0.40	(400)
25	0.50	(500)

- 使用符合规定的容器来存放燃料。先将机油倒入油桶，再加入汽油并充分混匀。

燃料的储存

只能将燃料盛装在符合规定的安全燃料容器中，并置于干燥、阴凉、安全的位置以防止光照和日照。

混合燃料会老化 - 仅配制可供数周使用的量。混合燃料存放时间不得超过 30 天。若暴露于光照、日照下或处于温度过高、过低的环境中，混合燃料会很快失效。

STIHL MotoMix 可存放 2 年，不会有任何问题。

- 给机具加油前，先将油桶中的混合物彻底摇匀。



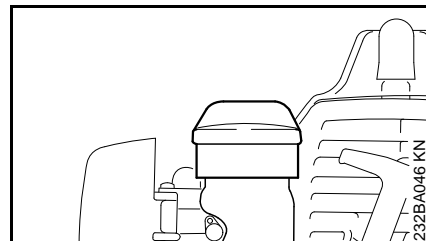
警告

桶内可能会积聚压力，打开时应小心。

- 应时常对油箱和油桶进行彻底清洗。

请遵照当地法规和环境要求正确处理剩余燃料和清洗用过的废液。

加油



- 加油前，将油箱盖和附近区域擦干净，以防止脏污进入油箱内。
- 放置好机具，使油箱盖朝上。
- 打开油箱盖。

加油时注意不要让油洒在外面，也不要加得太满。STIHL 推荐使用 STIHL 加油喷嘴（专用配件）。



警告

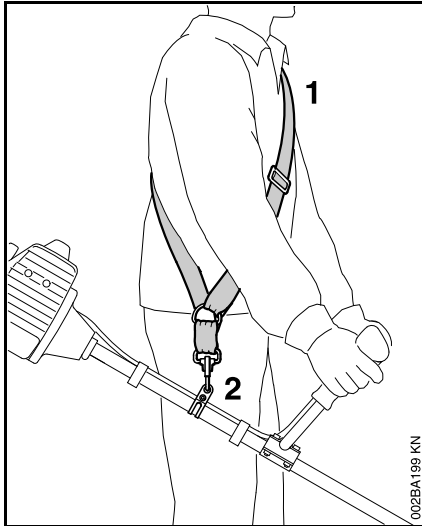
加满油后，用手尽力拧紧油箱盖。

调整背带

背带的型号和样式依市场而定。

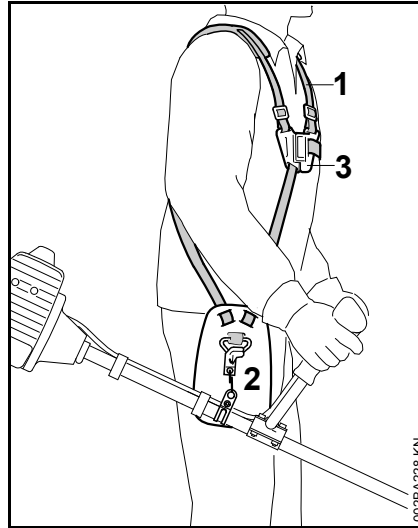
在“切割配件、防护罩、把手和背带的许可组合”一章中对背带的使用进行了介绍。

单肩背带



- 穿上单肩背带 (1)。
- 调整背带长度，使竖钩 (2) 位于右臀下方约一手宽的位置。
- 配平机具。

双肩背带



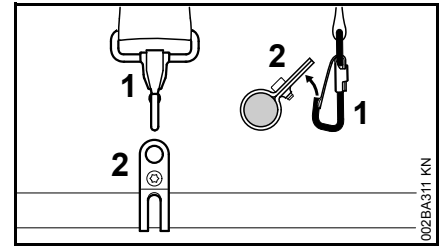
- 穿上背带 (1) 并关闭锁紧板 (3)。
- 背负机具，调整背带长度，必须使竖钩 (2) 位于右臀下方约一手宽的位置。
- 配平机具 – 请参阅“配平机具”。

机具的配平

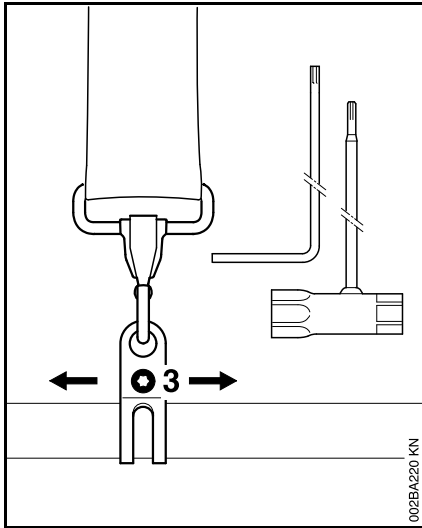
背带和竖钩（弹簧钩）的型号及样式依市场而定。

传送环合并到环状手柄式装置上的控制把手中 - 参阅“主要部件”。环形手柄式装置无需调整平衡。

连接装置至背带

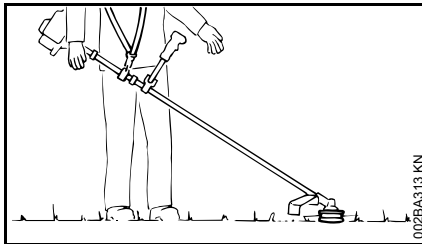


- 将竖钩 (1) 挂到传动杆的传送环 (2) 上。



- 拧松螺钉 (3)。

浮动位置



- 割草头和割草刀片应正好碰到地面。

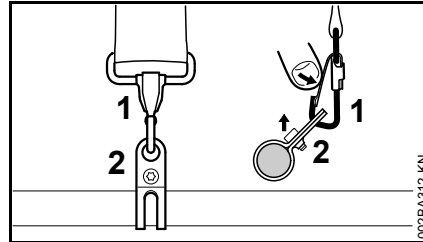
请按下列步骤进行操作，以调整浮动位置：

- 沿着传动杆上下移动传送环 - 适当旋紧螺钉 - 松开装置，待其达到平衡 - 然后再检查浮动位置。

处于恰当的浮动位置后：

- 向下旋紧传送环上的螺钉。

从背带上取下装置

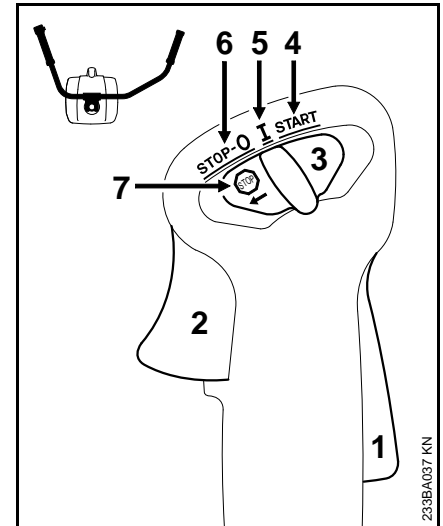


- 压下竖钩 (1) 上的导板，然后将传送环 (2) 从竖钩中拉出。

启动 / 关闭发动机

带车把式把手的型号

控制装置





- 1 油门卡
- 2 油门
- 3 组合移动开关

组合移动开关的位置

- 4 **START** - 打开点火装置 - 发动机可以启动
- 5 **I** - 正常运转位置 - 发动机在运转中或者可以启动
- 6 **STOP-0** - 发动机关闭 - 点火装置已关闭

组合移动开关上的符号

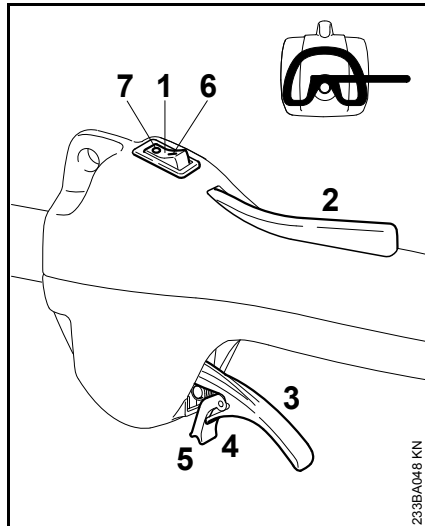
- 7  - 停止符号和箭头。若要关闭发动机,将组合移动开关沿停止符号()上的箭头方向推到 **STOP-0**。

启动

- 按下油门卡,并压住油门
- 将其固定在该位置。
- 将组合移动开关推到 **START** 并固定在该位置。
- 然后依次松开油门、组合移动开关和油门卡。此处为**启动油门位置**。
- 请参阅“所有型号”。

带环形把手的型号

控制装置



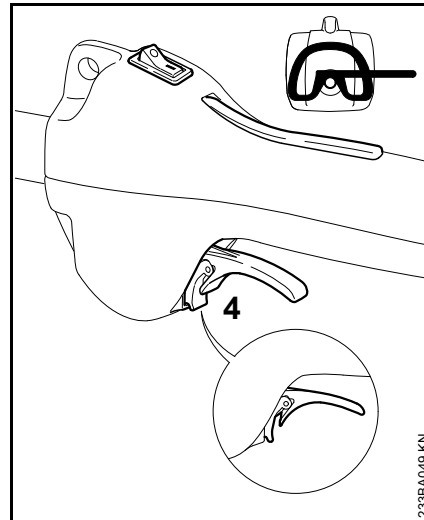
- 1 停止开关
2 油门卡
3 油门

- 4 油门的凸缘
5 搭扣

停止开关的位置

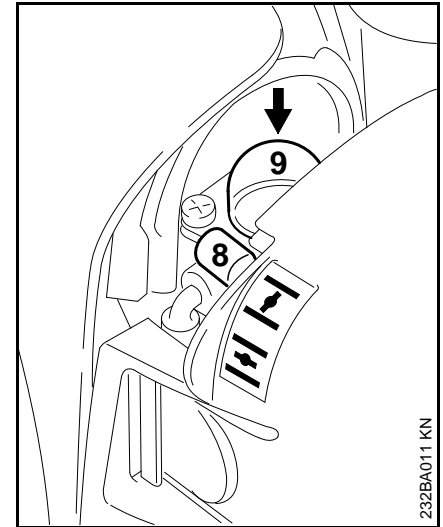
- 6 **I** - 正常运转位置 - 发动机可以启动或正在运转
7 **0** - 停机位置 - 发动机关闭 - 点火装置已关闭

启动



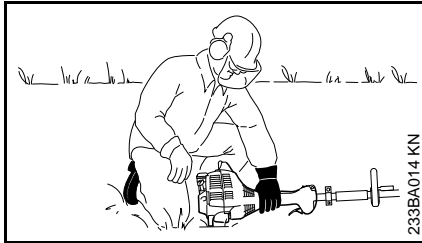
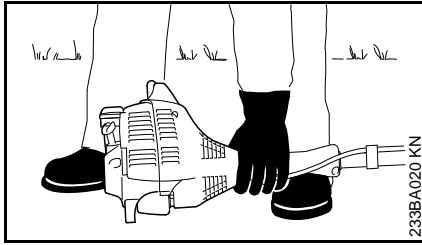
- 将停止开关移至 **I**。
- 压下油门卡并将其在此处按住。
- 按住油门直至凸缘 (4) 上的搭扣卡到外壳上。
- 然后依次松开油门、凸缘和油门卡。此处为**启动油门位置**。
- 请参阅“所有型号”。

所有型号



- 将风门杆 (8) 置于 **I** 如果发动机处于冷却状态 **II** 热启动 - 如果发动机已在运转但温度仍偏低也应使用此设置。
- 按压手动燃油泵泡 (9) 至少 5 次 - 即使油泵泡内充满燃油。

启动



- 将机具放在地上：必须将其平稳放置于发动机支架和防护罩上。
- 若已经安装：从切割配件上卸下运输保护装置。

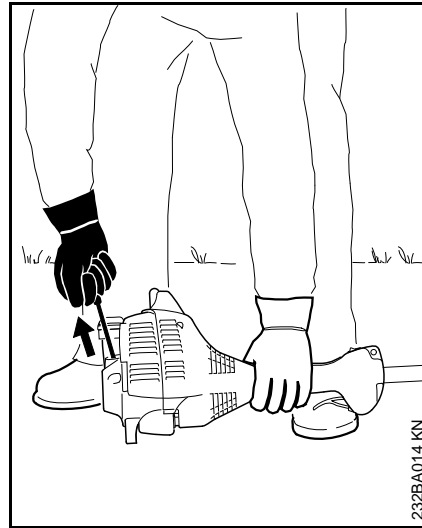
为了降低发生意外事故的风险，请检查切割配件是否接触到地面或其他障碍物。

- 无论是站立、弯腰还是跪着，务必确保您有稳固的立足点。
- 用左手牢牢握住装置并向下压在地面上 - 请勿接触油门、油门卡或停止开关。



注意

不要踩到或跪在传动杆上。



- 右手握住启动手柄。

不带 ErgoStart 的型号

- 缓慢拉动启动手柄直至感觉到它已到达啮合位置，然后用力快速拉动。



注意

请勿一直拉住启动绳，否则可能会断开。

带有 ErgoStart 的型号

- 缓慢拉动启动手柄直至感觉到它已到达啮合位置，然后平稳缓慢地将其拉出。



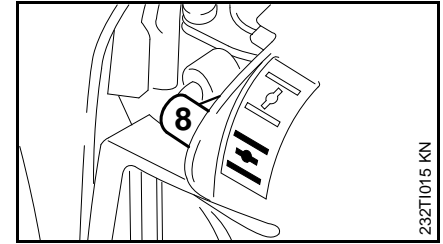
注意


请勿一直拉住启动绳，否则可能会断开。

对于这两种型号

- 请勿让启动手柄自由弹回。应缓慢地将其导回到机壳中，以便启动绳可很好地收卷起来。
- 继续启动。

发动机开始点火时



- 在拉动不超过五次之后，将风门杆 (8) 移至  位置。
- 继续启动。

发动机运转后

带车把式把手的型号

- 轻点油门 - 发动机转为怠速。

带环形把手的型号

- 按住油门使凸缘松开 - 发动机将转为怠速。

此时便可使用机具进行作业。



警告


确保化油器经过正确调节。不可在发动机空转时转动切割配件。


停止发动机

- 沿着箭头 () 所指方向将组合移动开关移至 **STOP-0** 位置或者将停止开关移至 **STOP / 0** 位置。


如果发动机未启动

风门杆

如果在发动机开始点火后没有及时将风门杆移至 ，燃烧室内会灌满燃油。

- 将风门杆置于 .
- 将组合移动开关、油门卡和油门置于启动油门位置。
- 快速拉动启动绳，启动发动机 - 可能需要拉动 10 到 20 次。

如果发动机仍未启动

- 将组合移动开关或停止开关移动至 STOP / 0 位置。
- 取出火花塞 - 请参阅“火花塞”。
- 晾干火花塞。
- 使用启动绳启动发动机数次，让燃烧室通风。
- 重新安装火花塞 - 请参阅“火花塞”。
- 将组合移动开关或停止开关移动至 I / I 位置。
- 将风门杆置于  位置 - 即使发动机温度较低。
- 现在启动发动机。

燃油箱运转至彻底耗空

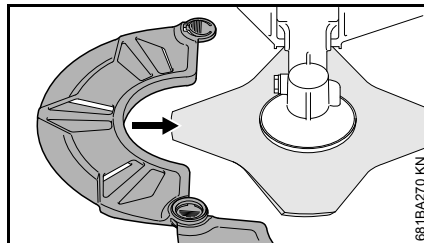
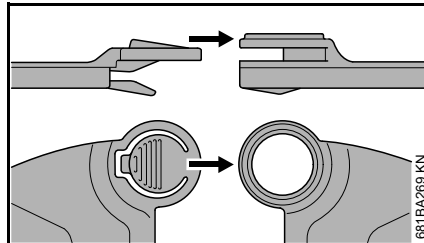
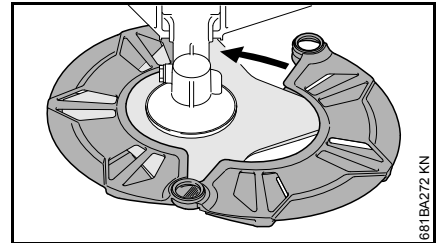
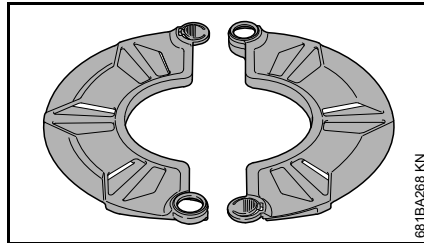
- 加油后，按压手动燃油泵泡至少 5 次 - 即使油泵泡内已充满燃油。
- 调节风门杆以适应发动机的温度。
- 现在启动发动机。

机具的运输

使用运输保护装置

运输保护装置类型取决于机具随附金属切割配件。透明保护装置可作为专用配件选用。

230 mm 割草刀片



操作说明

磨合期间

新出厂的机具切勿在头三箱燃油用完前即以高速空转。这样便可避免在磨合期内产生不必要的高负荷。由于运动部件必须在磨合期相互磨合，因此发动机内部在此期间有着较大的摩擦阻力。发动机大约在用完 5 到 15 箱油后达到其最大功率。

工作时

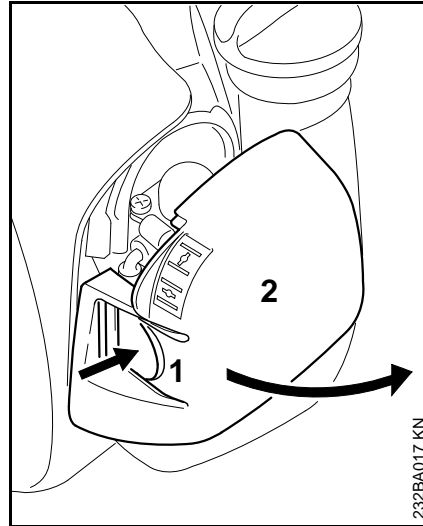
在发动机以最大油门长时间运转后，可让其空转一小段时间，以便冷却空气流释放发动机中的大部分热量。此举可避免安装于发动机上的部件（点火装置、化油器）出现热过载。

工作结束后

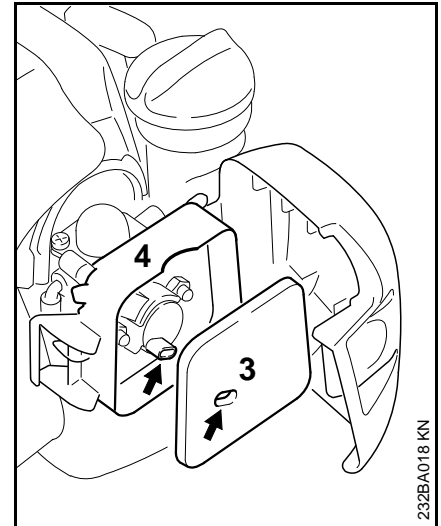
短期存放：让发动机冷却。将油箱排空并置于干燥处，远离火种，直至再次对其进行使用。欲延长其使用寿命 - 请参阅“机具的存放”。

清洁空气过滤器

如果发动机功率明显下降



- 将风门杆置于 **I**。
- 压住翼片 (1) 并向下摆动过滤器盖 (2)。
- 清除过滤器周围的脏污。



- 从过滤器壳体 (4) 上取下毛毡元件 (3) 并将其更换 - 作为临时办法，将灰尘敲出或者吹出 - 切勿进行清洗。
- 更换损坏的部件。
- 把毛毡元件 (3) 放入过滤器壳体 (4)。
- 合上过滤器盖，并使其卡入到位。

调节化油器

重要说明

出厂时化油器已完成标准设置。

在大多数操作条件下，该设置能提供最适合的燃料和空气的比例。

准备工作

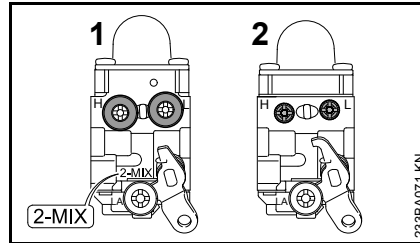
- 关闭发动机。
- 安装切割配件。
- 检查空气过滤器，必要时进行清洁或更换。
- 检查消声器中的防火花格栅（并非所有型号，视具体国家/地区而定），并视需要进行清洁或更换。

不同的标准设置

在工厂中安装的化油器各不相同。需要对这些化油器分别采用不同的标准设置。

识别化油器

- 使用下列图示识别机具中所安装的化油器然后按照说明调节化油器：



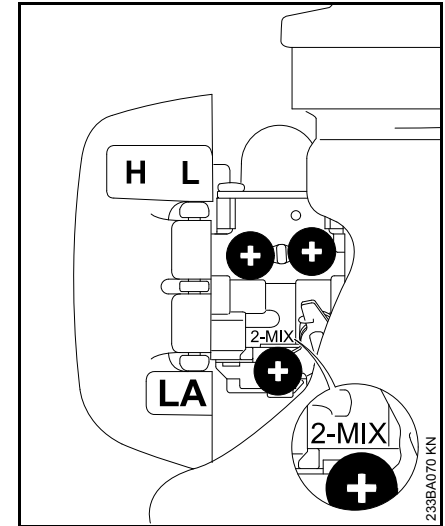
化油器 1

2-MIX 化油器的高速调节螺钉 (H) 和低速调节螺钉 (L) 上带有限止螺钉防松帽，其标记为“2-MIX”

化油器 2

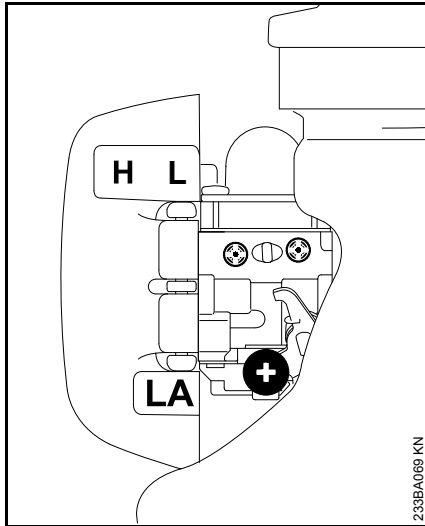
化油器的高速调节螺钉 (H) 和低速调节螺钉 (L) 上没有止螺钉防松帽

化油器 1 的标准设置



- 逆时针转动高速调节螺钉 (H) 直至无法转动（不要多于 3/4 圈）。
- 小心地顺时针转动低速调节螺钉 (L) 直至螺钉孔中就位，然后将其往回转 3/4 圈。

化油器 2 的标准设置



- 小心地顺时针转动低速调节螺钉 (L) 直至在螺钉孔中就位，然后将其往回转 2 整圈。
- 小心地顺时针转动低速调节螺钉 (L) 直至在螺钉孔中就位，然后将其往回转 1 1/2 圈。

怠速调节

- 执行标准设置。
- 启动并预热发动机。

发动机在空转状态下停止转动

- 缓慢地顺时针转动怠速调节螺钉 (LA) 直到发动机运转平稳 - 切割配件必须不转动。

发动机处于空转时切割配件开始运动

- 逆时针转动怠速螺钉 (LA)，直到切割配件停止动作，然后把螺钉按相同方向再转动 1/2 到 1 整圈。



警告

如果切割配件在发动机空转时仍继续运行，则将机具交由维修商检查并维修。

空转状态不稳定、加速性能较差（尽管 LA 螺钉已设定正确）。

怠速设置过低

化油器 1

- 逆时针小心旋转低速调节螺钉 (L)（不要拧到停止位置），直到发动机运转顺利且加速性能令人满意为止。

化油器 2

- 逆时针缓慢转动低速调节螺钉 (L) 约 1/4 圈，直到发动机运转顺利且加速性能令人满意为止。

空转状态不稳定

空转配比过高

化油器 1

- 顺时针小心缓慢地旋转低速调节螺钉 (L)（不要拧到停止位置），直到发动机运转顺利且加速性能令人满意为止。

化油器 2

- 顺时针缓慢转动低速调节螺钉 (L) 约 1/4 圈，直到发动机运转顺利且加速性能令人满意为止。

每次修正低速调节螺钉 (L) 后，通常均需更改怠速螺钉 (LA) 的设置。

在高海拔地区工作时进行微调

如果发动机运转状态不佳，则可能需要对设置进行微调：

化油器 1

- 执行标准设置。
- 预热发动机。
- 顺时针轻轻转动高速螺钉 (H)（调低）- 不要拧过停止位置。

化油器 2

- 执行标准设置。
- 预热发动机。
- 顺时针轻轻转动高速螺钉 (H)（调低）- 不要多于 3/4 圈。



注意

从高海拔地区返回后，将化油器重置为标准设置。

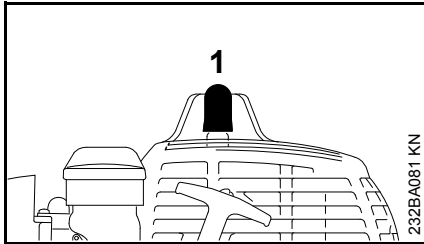
如果设置的过低，就会由于润滑不足和过热而造成发动机损坏的危险。

火花塞

- 如果发动机功率下降、难以起动或急速运转不良，请先检查火花塞。
- 火花塞工作约 100 小时后需进行更换 – 如果电极烧毁程度严重，则要提前更换。仅允许使用 STIHL 许可的屏蔽型火花塞 – 请参阅“技术规格”。

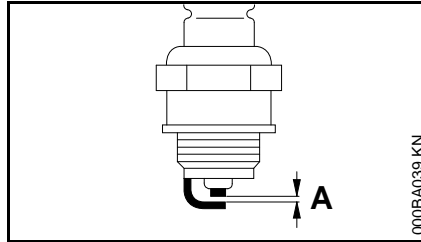
取出火花塞

- 将停止开关移至 0 位置。



- 拔出火花塞插头 (1)。
- 拧下火花塞。

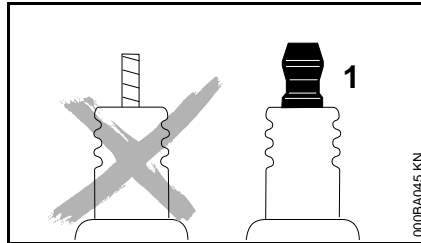
检查火花塞



- 清洁有脏污的火花塞。
- 检查电极间隙 (A)，必要时进行重新调整 – 请参阅“技术规格”。
- 排除使火花塞受污染的故障。

可能的原因有：

- 混合燃料中的机油过多。
- 空气过滤器脏污。
- 机具工作环境条件差。



警告

如果紧固螺母 (1) 松动或丢失，可能会冒出火花。在易燃或易爆的环境中工作可能造成火灾或爆炸。这会造成严重伤害或损坏财产。

- 使用电阻器类型火花塞，同时还要带有可正常拧紧的紧固螺母。

安装火花塞

- 将火花塞拧紧，安装火花塞插头并将其用力按下。

发动机运转性态

在空气过滤器清洁并已恰当调整化油器的情况下，如果运转性态仍无法让人满意，则原因可能在于消声器。

由服务经销商检查消声器是否受到污染（碳化）。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。

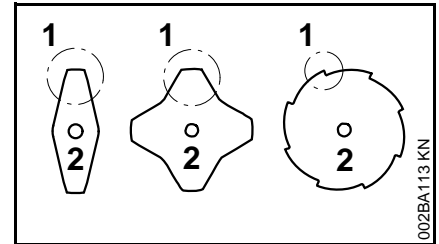
机具的存放

存放期为 3 个月左右或更长

- 在通风良好的地方将燃油箱倒空，并进行清洁。
- 根据当地的环境要求正确处理废弃燃油。
- 在化油器变干前始终运行发动机，以防止化油器膜片粘在一起。
- 卸下切割配件，对其进行清洁和检查。在金属切割配件上涂上缓蚀剂。
- 彻底清洁机具 - 特别是汽缸冷却肋片和空气过滤器。
- 将机具存放于干燥且安全的位置 - 远离儿童或其他未经授权的人员。

磨锐金属切割刀片

- 使用磨锐锉刀（专用附件）磨锐变钝的切割配件。如果磨损严重或有豁口：使用磨刀石重新磨锐或由经销商来执行此操作 - STIHL 建议找 STIHL 服务经销商。
- 常磨，少磨 - 普通磨锐一般只需打两、三下锉即可。



- 要均匀地磨锐锯齿 (1) - 无论如何不要改变父刀片 (2) 的外形。

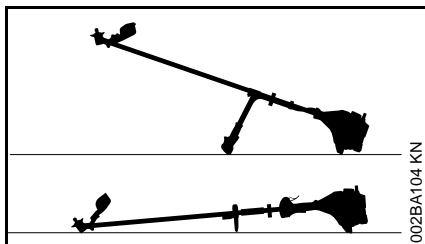
有关更多磨锐的说明，请参阅切割配件包装。保管包装以备日后参考。

配平

- 在磨锐 5 次后，在 STIHL 平衡器（专用配件）上检查切割附件是否平衡，或让经销商检查并根据需要重新平衡 - STIHL 建议找 STIHL 服务经销商。

割草头的保养

将动力工具置于地面



- 关闭发动机。
- 背部朝下放置动力工具，以使切割配件安装面朝上。

更换尼龙绳

在更换尼龙绳之前，请务必检查割草头上的磨损痕迹。



如发现严重的磨损痕迹，请更换整套割草头。

尼龙割草绳在下文中简称“尼龙绳”或“绳”。

割草头随附有用于尼龙绳更换的图示说明。妥善保管好割草头的说明书。

- 如有必要，卸下割草头。

调节尼龙绳

STIHL SuperCut

如果剩下的尼龙绳还有至少 6 cm (2 1/2 in) 长，新绳将自动伸出。防护罩上的刀片会将过长的尼龙绳修剪到合适的长度。

STIHL AutoCut

- 在发动机运转时，将转动中的割草头保持在草皮上方。
- 轻轻敲打地面一次 - 新绳将伸出，防护罩上的刀片会将其修剪至合适的长度。

新绳将在割草头每次轻敲地面时伸出。因此在操作过程中，请观察割草头的切割性能。如果割草头轻敲地面过于频繁，绳长限定刀片会裁去过多尚未使用的尼龙绳。

仅当两条尼龙绳均至少还有 2.5 cm (1 in) 长时，再送入绳子。

STIHL TrimCut



为了避免受到伤害，在手动调整尼龙绳前一定要关闭发动机。

- 拉起线轴 - 将其逆时针旋转约 1/6 圈直到卡住 - 使其弹回。
- 向外拉动尼龙绳端部。

视需要重复上述步骤，直到两条绳均达到防护罩上的限定刀片处。

将线轴从一个止动位置转到下一个位置，伸出约 4 cm (1 1/2 in) 长的新绳。

更换尼龙绳

STIHL PolyCut

可将一段尼龙绳安装到 PolyCut 上，用于代替切割刀片。

STIHL DuroCut、STIHL PolyCut



为避免受伤，在手动为割草头重新装上尼龙绳之前一定要关闭发动机。

- 请遵照随附的说明书所述将尼龙绳装入割草头中。

更换切割刀片

STIHL PolyCut

在安装新切割刀片之前，请务必检查割草头上的磨损痕迹。



如发现磨损痕迹严重，请更换整套割草头。

热塑切割刀片在下文中简称“刀片”。

割草头随附有用于刀片更换的图示说明。妥善保管好割草头的说明书。



为避免受伤，请务必在安装刀片前关闭发动机。

- 卸下割草头。
- 按照图示说明更换刀片。
- 将割草头装在机具上。

经销商执行的检查

保养工作

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。

燃油箱中的吸油管头

- 应每年更换燃油箱中的吸油管头。

消声器中的防火花格栅

- 如果发动机功率不足，请让经销商检查消声器中的防火花格栅（视具体国家 / 地区而定）。

保养与维护

下面所列举的时间间隔仅适用于正常的作业条件。如果每日工作时间较长或操作环境十分恶劣（如灰尘浓密的工作区域等），请相应地缩短规定的时间间隔。		开始工作前	结束工作后或每天	每次加油结束后	每周	每月	每 12 个月	出现故障时	有损坏时	需要时
整个机具	目视检查（外部状况、密封）	X		X						
	清洁		X							
控制把手	检查运行情况	X		X						
空气过滤器	清洁							X		X
	更换								X	
手动燃油泵（如已安装）	检查	X								
	由维修商 ¹⁾ 维修								X	
燃油箱内的吸油头	检查							X		
	由维修商 ¹⁾ 更换						X		X	X
燃油箱	清洁							X		X
化油器	检查怠速调节 - 切割配件不得转动	X		X						
	重新调节怠速									X
火花塞	调节电极间隙							X		
	每使用 100 小时后更换									
冷却吸入槽	目视检查		X							
	清洁									X
消声器中的防火花格栅 ²⁾	由维修商 ¹⁾ 检查		X					X		
	由维修商 ¹⁾ 清洁或更换								X	X
所有可以取下的螺钉和螺母（非调节螺钉）	重新拧紧									X

下面所列举的时间间隔仅适用于正常的作业条件。如果每日工作时间较长或操作环境十分恶劣（如灰尘浓密的工作区域等），请相应地缩短规定的时间间隔。										
		开始工作前	结束工作后或每天	每次加油结束后	每周	每月	每 12 个月	出现故障时	有损坏时	需要时
切割配件	目视检查	X		X						
	更换								X	
	检查牢固性	X		X						
金属切割配件	磨锐	X								X
安全标签	更换								X	

1) STIHL 推荐授权的 STIHL 维修商。

2) 非所有型号，视具体市场情况而定

最小化磨损和避免损坏

遵守本说明书中的指示，可避免对动力机具造成不必要的磨损和损坏。

必须按本手册中的指示小心谨慎地操作、维护和存放动力机具。

操作者如果不遵守本说明书中的安全预防措施、操作及维修指示而导致损坏，则必须由操作者全权负责。其中特别包括：

- 未经 STIHL 公司许可对产品进行改装或改造。
- 使用未经认可、不适合本产品或质量低劣的工具或配件。
- 将产品用于设计目的以外的用途。
- 将产品用于运动或竞赛。
- 在零件有缺陷的情况下使用本产品而造成的连带损坏。

保养工作

必须定期执行“维护保养计划”一章中所述的全部操作。如果这些操作无法由所有者完成，则应由服务经销商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。STIHL 授权经销商有机会参加定期的培训课程，并可以获得机器改进的最新技术信息。

如果未按指定说明执行这些维护操作，操作者必须自行负责任何可能发生的损坏。这些零件包括：

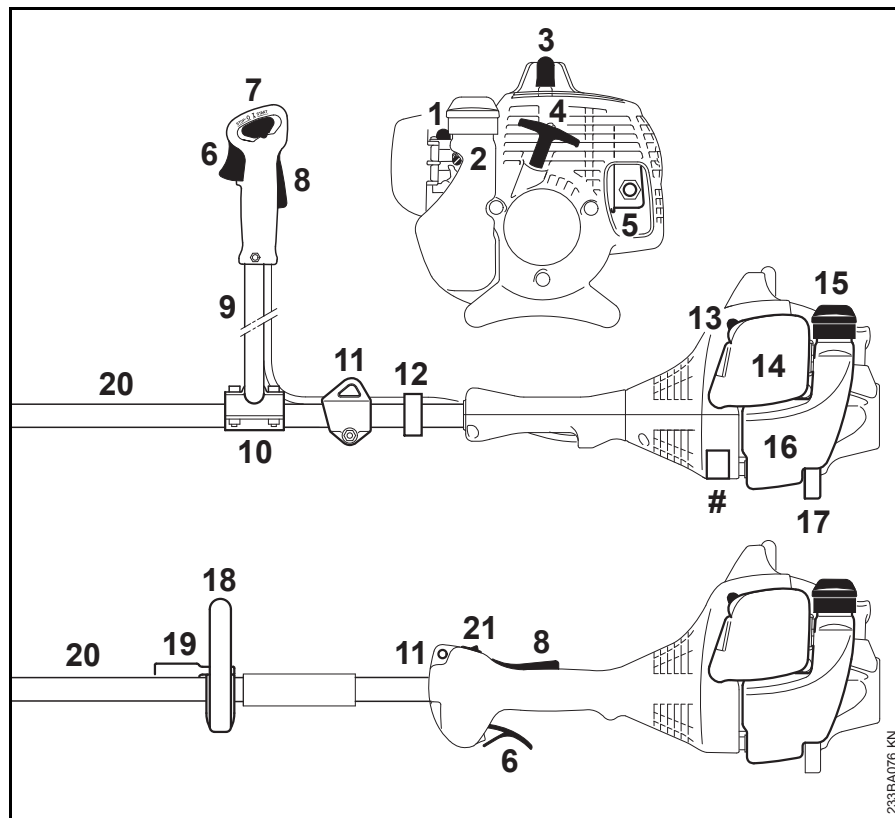
- 由于疏忽或缺乏维护（例如空气和油箱过滤器）、化油器调整不当或没有正确清理冷却空气进口（吸入口、汽缸冷却肋片）而损坏发动机。
- 由于不合规定的存放方式而造成侵蚀及其他由此而造成的损坏。
- 由于使用质量低劣的备用零件而造成的机具损坏。

容易磨损和耗损的零件

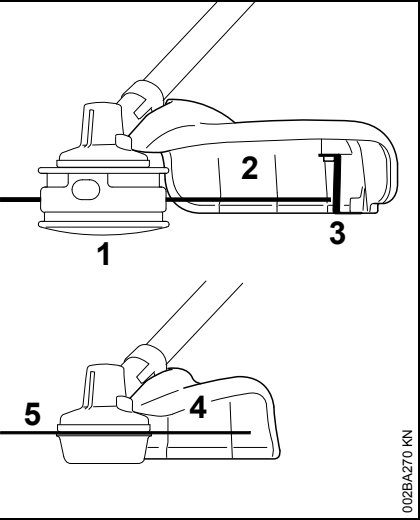
即使按说明使用，动力机具的某些零件也会有正常的磨损和损耗，因此必须根据零件的型号及使用情况，及时予以更换。这些零件包括：

- 切割配件（所有类型）
- 切割配件的紧固件（转盘、螺母等）
- 切割配件的防护罩
- 离合器
- 过滤器（空气、燃料）
- 起动装置
- 火花塞

主要部件



- 1 手动燃油泵
- 2 化油器调节螺钉
- 3 火花塞插头
- 4 启动手柄
- 5 消声器 (市面某些产品安装有防火花格栅)
- 6 油门
- 7 组合移动开关
- 8 油门卡
- 9 车把式手柄 (手柄杆)
- 10 把手支座
- 11 传送环
- 12 油门线固定器
- 13 风门杆
- 14 空气过滤器盖
- 15 油箱盖
- 16 油箱
- 17 机具支架
- 18 环形把手
- 19 挡杆 (视具体国家/地区而定)
- 20 传动杆
- 21 停止开关
- # 序列号



- 1 割草头
- 2 仅适用于割草头的防护罩
- 3 刀片
- 4 仅适用于割草刀片的防护罩
- 5 割草刀片

技术规格

发动机

单缸二冲程发动机

FS 55

排量：	27.2 cc
汽缸直径：	34 mm
活塞冲程：	30 mm
发动机功率依据 ISO 8893：	0.75 kW (0.9 bhp)，转速为 7,000 rpm 时
怠速：	2,800 rpm
切割速率（额定）：	9,500 rpm
最大输出轴速度（切割配件）：	7,700 rpm

FS 55 2-MIX

排量：	27.2 cc
汽缸直径：	34 mm
活塞冲程：	30 mm
发动机功率依据 ISO 8893：	0.75 kW (1 bhp)，转速为 8,500 rpm 时
怠速：	2,800 rpm
切割速率（额定）：	10,000 rpm
最大输出轴速度（切割配件）：	8,100 rpm

点火系统

电子式磁电点火

火花塞（电阻器类型）：	Bosch WSR 6 F，NGK BPMR 7 A
电极间隙：	0.5 mm

燃油系统

带有一体式燃油泵的全程隔膜化油器

燃油箱容积：330 cc (0.33 l)

重量

未加燃油，不带切割配件及防护罩

FS 55：	5.0 kg
FS 55 2-MIX	5.1 kg
FS 55 C：	带有 ErgoStart：
	5.2 kg
FS 55 R：	4.8 kg
FS 55 R 2-MIX：	4.9 kg
FS 55 RC：	带有 ErgoStart：
	5.0 kg

噪声和振动数据

噪音和振动数据测量包括相同时间周期内的空载和额定最大速度。

有关《振动指令 2002/44/EC》(Vibration Directive 2002/44/EC) 的合规详情，请参阅 www.stihl.com/vib。

声压级 L_p 依据 ISO 22868

带割草头	
FS 55，带车把式手柄	95 dB (A)
FS 55 R：	95 dB (A)
带金属割草配件	
FS 55，带车把式手柄	94 dB (A)
带挡杆的 FS 55 R：	94 dB (A)

声压级 L_w 依据 ISO 22868

带割草头

FS 55, 带车把式手柄 108 dB (A)

FS 55 R : 108 dB (A)

带金属割草配件

FS 55, 带车把式手柄 107 dB (A)

带挡杆的 FS 55 R : 107 dB (A)

振动测量 $a_{hv, eq}$ 依据 ISO 22867

带割草头 左把手 右把手

FS 55, 带车把式手柄 5.5 m/s² 5.5 m/s²

FS 55 R : 8.5 m/s² 8.5 m/s²

带金属割草配件 左把手 右把手

FS 55, 带车把式手柄 6.8 m/s² 5.6 m/s²

带挡杆的 FS 55 R : 8.0 m/s² 9.0 m/s²

符合条例 2006/42/EC 的声压级和声功率级 K-因数为 2.5 dB(A) ; 符合条例 2006/42/EC 的振动测量 K-因数为 2.0 m/s²。

REACH

REACH 是针对化学品注册、评估、许可和限制的一项 EC 法规与标准。

有关 REACH 法规 (EC) No. 1907/2006 的合规信息, 请参阅
www.stihl.com/reach。

保养与维修

该机具的操作者只许执行本说明书中所介绍的维修和保养工作。其他所有修理工作均必须由服务经销商完成。

STIHL 建议只由经 STIHL 授权的服务经销商进行保养与维修工作。STIHL 授权经销商有机会参加定期的培训课程, 并可以获得机器改进的最新技术信息。

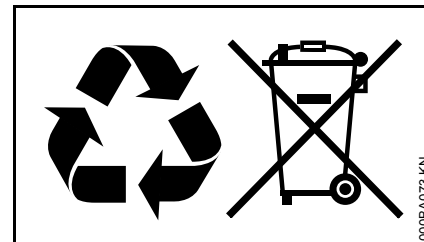
修理机具时, 只能使用经 STIHL 许可可能够用于该动力工具或技术规格等同的配件。为避免出现事故及损坏机具, 只可选用高品质备用零件。

STIHL 推荐使用 STIHL 原产配件。

辨认 STIHL 原产配件的方法: STIHL 配件代号、**STIHL** 标识以及 STIHL 的配件标志  (在较小配件上可能会单独出现这个标志)。

报废处理

请遵守各自国家 / 地区有关废物处理的法令法规。



不得将 STIHL 产品丢弃到垃圾桶中。应将相关产品、配件和包装送至允许的废物处理站进行环保回收。

有关废物处理的最新信息, 请联系 STIHL 服务经销商。

EC 一致性声明

ANDREAS STIHL AG & Co. KG

Badstr.115

D-71336 Waiblingen

德国

排他性责任声明，该产品

机名：灌木切割机

商标：STIHL

机型：FS 55

FS 55 C

FS 55 C-E

FS 55 R

FS 55 RC

FS 55 RC-E

序列号标识：4140

排量：27.2 cc

符合条例 2006/42/EC、2014/30/EU 及
2000/14/EC 的实施规定，并根据以下于
生成日期生效的标准开发和生产：

EN ISO 11806-1、EN 55012、EN
61000-6-1

测得的和所保证的声功率级根据条例
2000/14/EC 附录 V，应用标准 ISO
10884 确定。

测得的声功率级

108 dB(A)

保证的声功率级

110 dB(A)

技术资料保存在：

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Produktzulassung

制造年份及序列号见产品所示。

完成于 Waiblingen，28.10.2016

ANDREAS STIHL AG & Co. KG



Thomas Elsner

产品管理和服务部主管



0458-233-4221-F

chinesisch



www.stihl.com



0458-233-4221-F